

*Pour pouvoir vous conseiller un projet qui soit correspondent à vos besoins et ait une cotisation cohérente au budget, merci de nous communiquer les données suivantes.*

*Nous sommes toujours disponibles pour tout renseignement*

## Ligne de cisailage (production de feuilles simples)

Nom et adresse de la société:				
Personne de référence:				
Type de production ou produit final				
<b>Quantités à produire (tonnes):</b> idée de production par jour, mois ou an (#1)				
Matériaux	Epaisseur (mm)			qualité/caractéristiques des plus fréquents
	+ fréquent	min	max	
Acier				
Cuivre				
Acier galvanisé				
Aluminium				
Acier inoxydable				
Prelaqué				
autres (lesquels?)				
<b>Bobine de départ</b>				notes
Largeur max.	mm			
Poids max.	t			
Diamètre extérieur	mm			
Diamètre intérieur	mm			
<b>Systèmes pour charger la ligne (#2)</b>				
Chariots élévateurs ou grues du client				
Sont-ils nécessaires des moyens de chargement? (ex.: chariots...)				
<b>Machine de redresseage:</b> selon le niveau de planarité nécessaire, il est possible de prévoir un <b>simple redresseur, un redresseur de précision, une planeuse</b> . Ils ont numéro et diam. de rouleaux différents. Merci de nous indiquer votre choix, si vous la connaissez, ou les exigences liées au produit final:				
<b>Coupe des chutes</b> (indiquer par une croix)	no	oui		notes
		D'une coté		
		De 2 cotés		
Feuille à produire		min	max	notes
Longueur	mm			
Largeur	mm			
<b>Paquet de feuilles</b>				
Hauteur	mm			
Poids	t			

Avec palette? Avez vous la nécessité de moyens de transport des feuilles?	notes	
<b>Vitesse nécessaire (#3)</b>	m/min	
L'empileur doit être projeté expressément selon le produit final. Nous pouvons vous offrir: simples tables, empileur automatiques ou semi-automatiques, avec ou sans coussin d'aire, selon votre demande spécifique. Vos notes:		

**Toute autre information que vous considérez importante** (budget max., date de livraison envisagée, procès suivants auxquels les feuilles sont destinés - poinçonnage, coupe laser, pliage... - ou autres) peut être notée ici:

(#1) c'est important pour le lay-out de la ligne, qui peut être START STOP ou CONTINUE (non-stop).

(#2) C'est très important de savoir si le coil sera travaillé complètement ou si les changes sont fréquents, en chargeant et déchargeant le même.

Il est autrefois possible d'avoir plusieurs bobines disponibles, dans la ligne ou à coté du dérouleur, pour une rapidité de changement.

(#3) si vous connaissez la productivité envisagée, il est possible de calculer la vitesse conseillée.

Nous conseillons, si possible, de **“concentrer les demandes”** et **limiter le domaine d'action de la ligne** (épaisseur, matériaux...), pour éviter une ligne trop complexe, avec un prix très supérieur au nécessaire.