

Pour pouvoir vous conseiller un projet qui soit correspondent à vos besoins et ait une cotisation cohérente au budget, merci de nous communiquer les données suivantes.

Nous sommes toujours disponibles pour tout renseignement

Ligne de coupe à longueur + largeur – avec cisaille et refendeuse

Nom et adresse de la société:				
Personne de référence:				
Type de production ou produit final				
Quantités à produire (tonnes): idée de production par jour, mois ou an (#1)				
Matériaux	Epaisseur (mm)			qualité/caractéristiques des plus fréquents
	+ fréquent	min	max	
Acier				
Cuivre				
Acier galvanisé				
Aluminium				
Acier inoxydable				
Prelaqué				
autres (lesquels?)				
Bobine de départ				notes
Largeur max.	mm			
Poids max.	t			
Diamètre extérieur	mm			
Diamètre intérieur	mm			
Systemes pour charger la ligne (#2)				
Chariots élévateurs ou grues du client				
Sont-ils nécessaires des moyens de chargement? (ex.: chariots...)				
Machine de redressement: selon le niveau de planarité nécessaire, il est possible de prévoir un simple redresseur , un redresseur de précision , une planeuse . Ils ont numéro et diam. de rouleaux différents. Merci de nous indiquer votre choix, si vous la connaissez, ou les exigences liées au produit final:				
Coupe des chutes (indiquer par une croix)	no	oui		notes
		D'une coté		
		De 2 cotés		
Feuilles à produire (TRES IMPORTANT)		min	max	notes
Longueur	mm			
Largeur (#3)	mm			
Numéro max de bandes (y compris chutes):				
Paquets de feuilles				
Hauteur	mm			
Poids	t			

Avec palette? Avez vous la nécessité de moyens de transport des feuilles?	notes	
Vitesse nécessaire (#4)	m/min	
Opérations d'enroulement (SI NECESSAIRES)	Est elle une des fonctions principales ou elle est utilisée seulement pour récupérer partie de la bobine (en ce cas, spécifier sa largeur)?	
		notes
Diamètre intérieur coil	mm	
Charge maxi. enrouleur	t	
Systèmes de décharge demandés (chariot de décharge, bras de décharge single ou multiple...):		
Nécessitez-vous de systèmes pour le déplacement de coils, stations d'emballage et/ou renversement?		

Toute autre information que vous considérez importante (budget max., date de livraison envisagée, procès suivants auxquels les feuilles sont destinés - poinçonnage, coupe laser, pliage... - ou autres) peut être notée ici:

(#1) c'est important pour le lay-out de la ligne, qui peut être START STOP ou CONTINUE (non-stop).

(#2) c'est très important de savoir si le coil sera travaillé complètement ou si les changes sont fréquents, en chargeant et déchargeant la même bobine.

Il est autrefois possible d'avoir plusieurs bobines disponibles, dans la ligne ou à côté du dérouleur, pour une rapidité de changement.

(#3) nous pouvons proposer **refendeuses automatiques ou traditionnelles**. Merci de vouloir examiner leur caractéristiques avant de décider la largeur et numéro de bandes.

Limites de la refendeuse automatique :

- mod. E26: bandes largeur min. mm 100 jusqu'à 2 mm
- mod. E27: bandes largeur min. mm 115 jusqu'à 3 mm
- mod. E25: bandes largeur min. mm 70 jusqu'à 1 mm (sans réglage du jeu).

Pour bandes plus étroites ou jusqu'à 4 mm: refendeuse traditionnelle mod. E23, avec couteaux et anneaux caoutchoutés.

Plus d'informations et photos des modèles sur notre site www.gabella.it

(#4) si vous connaissez la productivité envisagée, il est possible de calculer la vitesse conseillée.

Nous conseillons, si possible, de "**concentrer les demandes**" et **limiter le domaine d'action de la ligne** (épaisseur, matériaux...), pour éviter une ligne trop complexe, avec un prix très supérieur au nécessaire.