

*Per poterVi preparare un progetto che corrisponda alle Vostre necessità e abbia una quotazione coerente al livello di budget disponibile, Vi preghiamo di comunicarci i seguenti dati.*

*Per ogni chiarimento o suggerimento, siamo a disposizione.*

### Linea di spezzonatura (per fogli)

Nome e indirizzo <b>società</b>				
Persona di <b>referimento</b>				
Tipologia di <b>produzione</b> : quale sarà il prodotto finale				
<b>Quantitativi</b> di produzione: idea della produzione richiesta al giorno, mese o anno, in tonnellate (#1)				
Materiale che verrà lavorato	Spessore (mm)			qualità/classe + frequente
	+ frequente	min	max	
Acciaio				
Rame				
Acciaio zincato				
Alluminio				
INOX				
Preverniciato				
altro (quale?)				
<b>Coil (o bobina) di partenza</b>				
Larghezza del coil	mm			commenti
Peso del coil	t			
Diametro esterno (OD)	mm			
Diametro interno (ID)	mm			
<b>Sistema di carico per la linea (#2)</b>				
Carrelli elevatori o carroponti presenti dal cliente				
Sono necessari sistemi di carico? (carrelli, culle di carico...)				
<b>Raddrizzatore:</b> a seconda del livello di planarità richiesto, è possibile prevedere <b>un semplice raddrizzatore, un raddrizzatore di precisione o una spianatrice</b> . Essi hanno un diverso numero e diametro dei rulli. Siete pregati di indicare la Vostra preferenza, se ne avete una, oppure le caratteristiche della planarità richiesta per il prodotto finale.				
<b>Sfrido</b> (segnalare con una croce se necessario)				
	no	si		commenti
		da un lato		
		da due lati		
<b>Foglio da produrre</b>				
Lunghezza	mm	min	max	commenti
Larghezza	mm			
<b>Pacco di fogli</b>				
Altezza	mm			

Peso	t	
Con pallet? Eventuale trasporto dei fogli o dei pacchi?	note	
<b>Velocità</b> richiesta della linea (#3)	m/min	
L'impilatore deve essere studiato appositamente in considerazione del prodotto finale. Possiamo offrire <b>impilatori automatici o semiautomatici in base a specifiche richieste:</b>		

**Ogni altra informazione da Voi ritenuta importante** (budget disponibile, data di consegna richiesta, successive lavorazioni dei fogli come punzonatura, taglio laser, piegatura etc...) può essere specificata qui:

(#1) questo è importante per il lay-out dell'impianto che potrà lavorare in start-stop oppure in continuo (non stop).

(#2) è molto utile sapere se i coils saranno lavorati per intero o se saranno ripresi in fasi differenti. Si può valutare se può essere interessante avere più coils disponibili sulla linea o fuori dalla linea ma pronti ad essere processati.

(#3) ma è meglio conoscere la richiesta di produzione giornaliera, che aiuta a stimare la velocità necessaria della linea di spezzatura

È importante, se è possibile, tentare di concentrare le richieste, per verificare le reali esigenze ed evitare di **sovradimensionare** l'impianto (ed anche il budget di spesa!...)