

Per poterVi preparare un progetto che corrisponda alle Vostre necessità e abbia una quotazione coerente al livello di budget disponibile, Vi preghiamo di comunicarci i seguenti dati.

Per ogni chiarimento o suggerimento, siamo a disposizione.

Linea di taglio combinata con cesoia e taglianastri

Nome e indirizzo società				
Persona di referimento				
Tipologia di produzione : quale sarà il prodotto finale				
Quantitativi di produzione: idea della produzione richiesta al giorno, mese o anno, in tonnellate (#1)				
Materiale che verrà lavorato	Spessore (mm)			qualità/classe
	+ frequente	min	max	
Acciaio				
Rame				
Acciaio zincato				
Alluminio				
INOX				
Preverniciato				
altro (quale?)				
Coil (o bobina) di partenza				commenti
Larghezza del coil	mm			
Peso del coil	t			
Diametro esterno (OD)	mm			
Diametro interno (ID)	mm			
Sistema di carico per la linea (#2)				
Carrelli elevatori o carroponti presenti dal cliente				
Sono necessari sistemi di carico? (carrelli, culle di carico...)				
Raddrizzatore: a seconda del livello di planarità richiesto, è possibile prevedere un semplice raddrizzatore, un raddrizzatore di precisione o una spianatrice . Essi hanno un diverso numero e diametro dei rulli. Siete pregati di indicare la Vostra preferenza, se ne avete una, oppure le caratteristiche della planarità richiesta per il prodotto finale.				
Sfrido (segnalare con un croce se necessario)	no	si		commenti
		da un lato		
		da due lati		
Operazioni di taglio longitudinale (#3) (MOLTO IMPORTANTE)				commenti
Minima larghezza della striscia	mm			mm
Massimo numero di tagli	pcs			pcs

Velocità richiesta della linea	m/min		m/min
Lunghezza della striscia	mm		min: max:
Pacco di fogli			
Altezza	mm		
Peso	t		
Con pallet? Eventuale trasporto dei fogli o dei pacchi?	note		
L'impilatore deve essere studiato appositamente in considerazione del prodotto finale. Possiamo offrire impilatori automatici o semiautomatici in base a specifiche richieste:			
Operazioni di avvolgimento (SE NECESSARIE)		Si tratta di una funzione principale o serve solo al recupero di parte del nastro (in tal caso, specificarne la larghezza)?	
			commenti
Diametro interno del coil	mm		
Portata avvolgitore	t		
Sistemi di scarico richiesti (culla di scarico, braccio raccogli rotoli, singolo o multiplo):			
Per lo spostamento dei coils, eventuale stazione di reggiatura ed imballaggio:			

Ogni altra informazione da Voi ritenuta importante (budget disponibile, data di consegna richiesta, successive lavorazioni dei fogli come punzonatura, taglio laser, piegatura etc...) può essere specificata qui:

(#1) questo è importante per il lay-out dell'impianto che potrà lavorare in start-stop oppure in continuo (non stop).

(#2) è molto utile sapere se i coils saranno lavorati per intero o se saranno ripresi in fasi differenti. Si può valutare se può essere interessante avere più coils disponibili sulla linea o fuori dalla linea ma pronti ad essere processati.

(#3) possiamo proporre **taglianastri automatiche o tradizionali**. Vi preghiamo di esaminare di seguito le loro caratteristiche, prima di decidere la larghezza ed il numero di strisce.

Limiti della taglianastri automatica:

- mod. E26: strisce di larghezza min. mm 100 fino a 2 mm
- mod. E27: strisce di larghezza min. mm 115 fino a 3 mm
- mod. E25: strisce di larghezza min. mm 70 fino a 1 mm (senza regolazione del gioco).

Per strisce più strette o fino a 4 mm: taglianastri tradizionale mod. E23, con lame, separatori ed anelli gommati.

Maggiori informazioni e fotografie dei vari modelli sul nostro sito www.gabella.it

È importante, se è possibile, tentare di concentrare le richieste, per verificare le reali esigenze ed evitare di **sovradimensionare** l'impianto (ed anche il budget di spesa !...)