

*Per poterVi preparare un progetto che corrisponda alle Vostre necessità e abbia una quotazione coerente al livello di budget disponibile, Vi preghiamo di comunicarci i seguenti dati.*

*Per ogni chiarimento o suggerimento, siamo a disposizione.*

## Linea di taglio e avvolgimento

Nome e indirizzo <b>società</b>				
Persona di <b>riferimento</b>				
Tipologia di <b>produzione</b> : quale sarà il prodotto finale				
<b>Quantitativi</b> di produzione: idea della produzione richiesta al giorno, mese o anno, in tonnellate (#1)				
Materiale che verrà lavorato	Spessore (mm)			qualità/classe
	+ frequente	min	max	
Acciaio				
Rame				
Acciaio zincato				
Alluminio				
INOX				
Preverniciato				
altro (quale?)				
Coil (o bobina) di partenza				commenti
Larghezza del coil	mm			
Peso del coil	t			
Diametro esterno (OD)	mm			
Diametro interno (ID)	mm			
Sistema di carico per la linea (#2)				
Carrelli elevatori o carroporti presenti dal cliente				
Sono necessari sistemi di carico? (carrelli, culle di carico...)				
Sfrido (segnalare con un croce se necessario)	no	si		commenti
			da un lato	
			da due lati	
Operazioni di taglio longitudinale (#3)				commenti
<b>Minima larghezza</b> della striscia	mm			
<b>Massimo numero</b> di tagli	n.			
<b>Velocità</b> richiesta della linea	m/min			
Avete preferenze in merito al modello di tenditore ? (tenditore a rulli e/o feltri, con o senza controllo di bordo, con carrello mobile che porta le bandelle all'avvolgitore in modo automatico...). In mancanza di vostre indicazioni, proporremo alcune alternative.				

<b>Operazioni di avvolgimento</b>			commenti
<b>Diametro</b> interno del coil (I D)	mm		
<b>Peso</b> massimo del coil sull'avvolgitore	t		
<b>Sistemi di scarico</b> richiesti (culla di scarico, braccio raccogli rotoli, singolo o multiplo):			
Per lo <b>spostamento</b> dei coils, eventuale stazione di <b>reggiatura ed imballaggio</b> :			

Ogni altra informazione da Voi ritenuta importante (budget disponibile, data di consegna richiesta etc...) può essere specificata qui:

(#1) comunicare anche il numero di turni al giorno, se noto

(#2) è molto interessante sapere se i coils saranno lavorati per intero o se saranno ripresi in fasi differenti. Si può valutare se può essere utile avere più coils disponibili sulla linea o fuori dalla linea, ma pronti ad essere lavorati.

(#3) possiamo proporre **taglianastri automatiche o tradizionali**. Vi preghiamo di esaminare di seguito le loro caratteristiche, prima di decidere la larghezza ed il numero di strisce.

Limiti della taglianastri automatica:

- mod. E26: strisce di larghezza min. mm 100 fino a 2 mm
- mod. E27: strisce di larghezza min. mm 115 fino a 3 mm
- mod. E25: strisce di larghezza min. mm 70 fino a 1 mm (senza regolazione del gioco).

Per strisce più strette o fino a 4 mm: taglianastri tradizionale mod. E23, con lame, separatori ed anelli gommati.

Maggiori informazioni e fotografie dei vari modelli sul nostro sito [www.gabella.it](http://www.gabella.it)

È importante, se è possibile, tentare di concentrare le richieste, per verificare le reali esigenze ed evitare di **sovradimensionare** l'impianto (ed anche il budget di spesa... !)